

RESOLUCIÓN EXENTA N°40/2020

Resuelve pertinencia de ingreso al SEIA proyecto denominado “Envío de efluente tratado a Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas Externas”, solicitada por el Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, en representación de Eco Maule S.A.

Talca, 05 de marzo de 2020

VISTOS:

1. Lo dispuesto en la Ley N° 19.300, sobre Bases Generales del Medio Ambiente, publicada en el Diario Oficial el 9 de marzo de 1994 modificada por la Ley 20.417; el D.S. N° 40 de 30 de octubre de 2012, del Ministerio del Medio Ambiente, que aprueba el nuevo Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental, publicado en el Diario Oficial el 12 de agosto de 2013 y sus modificaciones; en el D.F.L. N° 1/19.653, de 2000, del MINSEGPRES, que fija texto refundido, coordinado y sistematizado de la Ley N° 18.575, Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado; en la Ley N° 19.880, sobre Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; en la Resolución afecta N° 62 de la Dirección Ejecutiva del Servicio de Evaluación Ambiental, de fecha 02 de febrero de 2015, que nombra a don René Alejandro Christen Fernández como Director Regional del Servicio de Evaluación Ambiental, Región del Maule; y en la Resolución N° 7 de 2019, de la Contraloría General de la República, que Fija Normas sobre Exención del Trámite de Toma de Razón.
2. El Oficio Ordinario N° 131456 de fecha 12 de septiembre de 2013, del Director Ejecutivo del SEA, que imparte instrucciones sobre las consultas de pertinencia de ingreso de proyectos o actividades al SEIA.
3. La Resolución Exenta N° 52/2004, de fecha 08 de junio de 2004, mediante la cual la Comisión Regional del Medio Ambiente de la Región del Maule calificó ambientalmente favorable el Estudio de Impacto Ambiental del proyecto denominado “Centro de Tratamiento Eco Maule”.
4. La Resolución Exenta N° 277/2007, de fecha 13 de septiembre de 2007, mediante la cual la Comisión Regional del Medio Ambiente de la Región del Maule calificó ambientalmente favorable la Declaración de Impacto Ambiental del proyecto denominado “Ampliación de la Planta de Compostaje”.
5. La Resolución Exenta N° 104/2014, de fecha 24 de junio de 2014, mediante la cual la Comisión de Evaluación de la Región del Maule calificó ambientalmente favorable la Declaración de Impacto Ambiental del proyecto denominado “Modificación al Sistema de Manejo de Lodos Sanitarios”.
6. La presentación de fecha 17 de enero de 2020, por medio de la cual el Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, en representación de Eco Maule S.A., solicitó pronunciamiento sobre la pertinencia de ingreso al SEIA del proyecto denominado “Envío de efluente tratado a Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas Externas”.

CONSIDERANDO:

1. Que, mediante presentación citada en el punto 6 de los vistos, el proponente “Eco Maule S.A.”, a través del Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, representante de la sociedad, solicitó pronunciamiento sobre la pertinencia de ingreso al SEIA del proyecto denominado “Envío de efluente tratado a Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas Externas”.
2. Que, según lo informado por el proponente, Eco Maule S.A. es titular del proyecto "Centro de Tratamiento Eco Maule" (en adelante, el "Proyecto Original"), el cual consiste en un centro de tratamiento de residuos que incluye un relleno sanitario para residuos sólidos domiciliarios y asimilables, una planta de compostaje para residuos agroindustriales no peligrosos y lodos provenientes de plantas de tratamiento de aguas servidas y un centro de reciclaje para productos como vidrios, plásticos y papeles. El proyecto original fue modificado mediante RCA N° 277/2007 que califica ambientalmente favorable el proyecto “Ampliación de la planta de Compostaje” y por la RCA N° 104/2014 que califica ambientalmente favorable el proyecto “Modificación al Sistema de Manejo de Lodos Sanitarios”.
3. Que, de acuerdo a lo señalado por el proponente, el proyecto presentado “... tiene por objeto: i) optimizar el tratamiento físico de la planta de tratamiento de líquidos percolados y ii) incluir como una condición de salida el envío del efluente de la planta de tratamiento de líquidos percolados a plantas de tratamiento de aguas servidas externas, dando cumplimiento al DS 609/1998, del Ministerio de Obras Públicas, que establece norma de emisión para la regulación de contaminantes asociados a las descargas de residuos industriales líquidos a sistemas de alcantarillado, asegurando de esta manera la continuidad operacional de la planta.”.

4. Que, de acuerdo a lo informado en la consulta de pertinencia, el proyecto se emplazará en las mismas instalaciones del proyecto “Centro de Tratamiento Eco Maule”, en la Región del Maule, Provincia de Talca, comuna de Río Claro, al interior del Fundo Palermo, predio Rol N° 138. Las Coordenadas UTM del Centro de Tratamiento Eco Maule, son las siguientes:

VERTICE	NORTE m	ESTE m
A	6.102.036	281.272
B	6.101.473	281.786
C	6.100.823	281.844
D	6.101.258	282.035
E	6.100.950	282.133
F	6.100.764	282.437
G	6.100.671	282.975
H	6.101.767	283.426
I	6.101.864	282.628
J	6.101.620	282.407
K	6.101.776	282.060

5. Que, según lo informado por el proponente, la propuesta considera incluir nueva infraestructura al término del sistema de tratamiento de lixiviados aprobado por RCA 052/2004, el cual actualmente consiste en el tratamiento de los lixiviados a través de tratamiento anaeróbico sin calentamiento, tratamiento aeróbico tipo lodos activados en aireación extendida y tratamiento fisicoquímico. La modificación propuesta adiciona un equipo de flotación por aire disuelto y filtro o tornillo de prensa a continuación de los equipos reactores aeróbicos y una etapa de homogenización con la incorporación de antiespumante al término del proceso. El antiespumante utilizado corresponde a una sustancia no peligrosa, se adjunta en Anexo 3 de la presentación consignada en el visto 6 de la presente Resolución, hoja de seguridad (HDS) de antiespumante como ejemplo.

En función de lo anterior, se requiere de la incorporación de las siguientes partes y equipos:

Zona piscina (laguna) con efluente tratado (existente)	• 2 bombas sumergibles + flotador
Zona de homogenización (nuevo)	• 1 estanque de 40 m3 de polietileno reforzado • 1 IBC 1 m3 con antiespumante (con sistema de contención de derrames) • 1 bomba de recirculación • 1 bomba dosificadora
Zona de carga de camiones (existente: actual zona de lavado de camiones)	• 1 bomba de carga de camiones
Zona de flotación por aire disuelto (DAF)	• DAF 15 m3/h • 1 bomba de impulsión • 1 bomba de lodo • 1 filtro o tornillo de prensa 5 m3/h • Preparador de polímero • Estanque cónico 10 m3 • Soplador

6. Que, según los antecedentes presentados por el titular, las fases consideradas para el Proyecto, son las siguientes:

6.1. Fase de construcción del proyecto

Las actividades de construcción y adecuación de infraestructura se proyectan en un periodo de tiempo de 2 meses, en jornada laboral de lunes a sábado, horario diurno (08:00 a 18:00 horas) y con un promedio de 4 trabajadores adicionales a los operarios de planta.

Se contempla desarrollar un movimiento acotado de vehículos y maquinaria, estimado en 3 camiones/semana, los cuales circularán principalmente por caminos pavimentados en consideración a la ubicación de la planta.

6.2. Fase de operación del proyecto

La incorporación del equipo DAF permite la flotación por aire disuelto, proceso que clarifica los RILes removiendo la materia suspendida mediante el uso de burbujas de aire muy finas. El polímero (floculante) utilizado en el equipo permite aglomerar los sólidos para que éstos floten y facilitar la separación. El clarificado es enviado a la piscina de lixiviado tratado y el lodo será deshidratado en equipo deshidratador mecánico (tornillo o filtro prensa), quedando como alternativa el deshidratado en canchas de secado, el agua obtenida del proceso de deshidratado de igual manera irá a la piscina de lixiviado tratado, el lodo deshidratado mantendrá su actual disposición en relleno sanitario.

Actualmente, el proceso autorizado considera la descarga del efluente (lixiviado tratado) en el Estero Villa Hueso. La presente modificación contempla adicionar como alternativa el envío de efluente a plantas de tratamiento de aguas servidas (PTAS) externas.

El envío a PTAS externa requiere la instalación de un estanque de homogenización, donde se incorpora antiespumante al efluente con el fin de reducir el poder espumógeno presente en el RIL para dar cumplimiento al DS 609/1998, del MOP, que “Establece norma de emisión para la regulación de contaminantes asociados a las descargas de residuos industriales líquidos a sistemas de alcantarillado”.

Para el envío a PTAS se contempla el uso de camiones aljibe de 30 m³, que serán cargados en una zona destinada para ello (extensión de la actual zona de lavado de camiones). El destino de estos vehículos será siempre a PTAS debidamente autorizadas, considerando principalmente las Plantas de tratamiento de aguas servidas de las localidades de Molina y San Javier, ambas de la empresa Nuevo Sur, las cuales se encuentran en la Región del Maule, a 15 km y 60 km de distancia de Ecomauale, respectivamente.

De esta manera, la adecuación propuesta, constituye una mejora en el proceso de la planta de tratamiento de líquidos percolados y una alternativa de disposición del efluente en caso de necesidad operacional, permitiendo así entregar seguridad en la operación de la planta y evitar potenciales efectos ambientales sobre los cursos de agua.

La modificación no considera aumento de la capacidad de tratamiento de la planta y, por lo tanto, no considera aumentos del caudal de efluente.

7. Que, según lo señalado por el proponente, en la siguiente tabla se presenta cuadro comparativo del proyecto original y el cambio propuesto:

RCA / Acto administrativo	Proyecto actual	Modificación propuesta
RCA 052/2004 Numeral 4.3.4	Operación de la planta de tratamiento de Líquidos Percolados El proyecto contempla la construcción de una Planta de Tratamiento para los Líquidos Percolados, la que entregará un efluente líquido en cumplimiento con la Tabla N°1 del D.S. °90/2000 del MINSEGPRES y que deberá estar construida antes del inicio de las operaciones del relleno.	Tratamiento de Líquidos Percolados El proyecto contempla <u>dos alternativas</u> para el tratamiento de los líquidos percolados, las que tienen por finalidad de dar estricto cumplimiento la normativa pertinente. La actual alternativa que consiste en la construcción de una Planta de Tratamiento para los Líquidos Percolados, la que entregará un efluente líquido en cumplimiento con la Tabla N°1 del D.S. °90/2000 del MINSEGPRES. La segunda alternativa que contempla que el efluente sea enviado para su tratamiento en PTAS externa, cumpliendo con la tabla N°4 del DS 609/1998 que “Establece norma de emisión para la regulación de contaminantes asociados a las descargas de residuos industriales líquidos a sistemas de alcantarillado” del Ministerio de Obras Públicas.
RCA 052/2004 Numeral 4.3.4.1.1	Características del Proyecto Solución de tratamiento propuesta: La planta de tratamiento que se empleará corresponde a una serie de tres tipos de tratamiento: - Tratamiento anaeróbico sin calentamiento. - Tratamiento aeróbico tipo lodos activados en aireación extendida. - Tratamiento físico – químico. El tratamiento anaeróbico será realizado en un reactor excavado en terreno natural e impermeabilizado, este permitirá reducir la carga orgánica y mantener un líquido con características homogéneas para el proceso siguiente. El tratamiento biológico aeróbico, se realizará en un reactor de hormigón armado, seguido de una clarificación secundaria. En esta etapa se incorpora	[...] Adicional al proceso físico químico se incorpora un proceso de flotación por aire disuelto (DAF), cuyo clarificado será conducido a piscina de efluente tratado y el lodo será conducido a filtro o tornillo de prensa. Finalmente, en relación con la alternativa de envío de efluente tratado a planta de tratamiento de aguas servidas externa, se incorpora al final del tratamiento una etapa de homogenización que incluye la incorporación de agente antiespumante, con el fin de reducir el poder espumógeno presente en el ril para dar cumplimiento al DS 609/1998.

	<p>agua limpia de acondicionamiento (para ello se deberá contar con los derechos de aprovechamiento respectivos), para uniformar las características del lixiviado y lograr el equilibrio hidráulico de los procesos.</p> <p>Para el tratamiento físico-químico se ha considerado dispositivos para el agregado de productos coagulantes y floculantes, para retirar los sólidos finos que aún quedan presentes en el agua tratada biológicamente, y para reducir el color que pueda tener el agua.</p>	
<p>RCA 052/2004 Numeral 4.3.4.1.9.</p>	<p>Calidad del efluente tratado:</p> <p>Para el efluente de la planta de tratamiento se ha considerado cumplir con los límites que se establecen en la Tabla N°1 del DS.N°90 del año 2000 “Norma de Emisión para la Regulación de Contaminantes Asociados a las Descargas de Residuos Líquidos a Aguas Superficiales”, según se refiere a la descarga de residuos líquidos a cuerpos de agua fluviales, sin capacidad de dilución. Así para los siguientes parámetros los valores límites serán:</p> <p>Coliformes fecales: 1.000 NMP/100 ml DBO5: 35 mg/L SST: 80 mg/L Aceite y Grasas: 20 mg/L Nitrógeno Kjeldahl Total: 50 mg/L Fósforo Total: 10 mg/L Cloruros: 400 mg/L</p>	<p>[...]</p> <p>Respecto a la alternativa de envío de efluente tratado a planta de tratamiento de aguas servidas externa. Para su envío, se dará cumplimiento a la tabla N°4 del DS 609/1998, del MOP, que “Establece norma de emisión para la regulación de contaminantes asociados a las descargas de residuos industriales líquidos a sistemas de alcantarillado”.</p> <p>El monitoreo del DS 609/1998 se realizará en la salida del estanque de homogenización cuando el efluente sea enviado a PTAS.</p>
<p>RCA 052/2004 Numeral 4.3.4.5.</p>	<p>Tratamiento Físico – Químico</p> <p>Estanque de Floculación y Decantación</p> <p>El líquido clarificado resultante del proceso de sedimentación secundaria es descargado a un estanque de floculación donde se adicionan los químicos necesarios para este proceso, a fin de poder precipitar los metales disueltos como Hidróxidos Metálicos. Se considera el agregado de Sulfato de Aluminio y Polielectrolito, para decantar y dar peso a los flóculos. El floculador consiste en 2 unidades con agitación mecánica regulable. El sedimentador corresponde a una unidad de alta tasa, provista de placas inclinadas y descarga de lodos por el fondo.</p>	<p>[...]</p> <p>Adicional al tratamiento Físico – Químico se incorpora proceso de flotación por aire disuelto (DAF), cuyo clarificado será conducido a piscina de efluente tratado y el lodo será conducido a filtro o tornillo de prensa.</p>
<p>RCA 052/2004 Numeral 4.3.4.7.</p>	<p>Condiciones de Salida:</p> <p>Como resultado del tratamiento de los lixiviados, se consideran las siguientes condiciones de salida con las correspondientes eficiencias globales de remoción:</p> <p>* El cauce receptor para la descarga del efluente de la Planta de Tratamiento corresponde al Estero Villa Hueso. Las coordenadas UTM de descarga son 6.110.1100 Norte y 282.433 Este.</p> <p>* Se deberá, con al menos 90 días de anticipación a la entrada en operación del Sistema de Tratamiento, dar aviso por escrito a la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS), con el objeto de que ésta fije mediante Resolución, el Plan de Monitoreo e Informes respectivos al fiscalizador.</p>	<p>[...]</p> <p>Respecto a la alternativa de envío de efluente tratado a planta de tratamiento de aguas servidas externa, se estará a lo establecido en la tabla N°4 del DS 609/1998 , del MOP, que ”establece norma de emisión para la regulación de contaminantes asociados a las descargas de residuos industriales líquidos a sistemas de alcantarillado”.</p>
<p>RCA 104/2014 Numeral 3.1.3</p>	<p>Tratamiento de Residuos Líquidos.</p> <p>ECOMAULE ya cuenta con una planta de tratamiento de riles la que realiza un monitoreo periódico de las descargas realizadas según el DS N°90 de descargas a las aguas superficiales y marinas (ver Resolución Exenta N° 1267 de la SISS de mayo del 2007 (Anexo 11 de la DIA)). Esta planta de tratamiento no sufrirá modificaciones como tampoco los puntos de descarga. Se utilizará la planta para el tratamiento de los RILes producidos tanto en el relleno sanitario como el mono-relleno.</p> <p>Se estima que el cambio a mono-relleno de una fracción de la superficie del relleno sanitario significará una</p>	<p>[...]</p> <p>Por su parte, cuando se considere la alternativa de envío a plantas externas, las características del efluente tratado darán cumplimiento a la tabla 4 del DS609/1998:</p>

probable disminución de los caudales y características de los riles a tratar (ver Tabla 28 de la DIA). Sin embargo, ECOMAULE mantendrá su obligación de dar cumplimiento a lo establecido en las Resoluciones Exentas N°052/2004 y N°277/2007 ambas de la Comisión Regional del Medio Ambiente VII Región del Maule que califican ambientalmente el “EIA del Centro de Tratamiento Ecomaule” y la “DIA de Ampliación de la Planta de Compostaje”, en lo relativo al tratamiento de los riles, y al monitoreo y declaración de las descargas de riles tratados. Las características de los riles tratados y estimación de las características del Ril a tratar producido por el mono-relleno, serán:				
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5
	Hierro Disuelto	mg/L	0.01	50
	Índice de Fenol	mg/L	0.003	< 0,03
	Manganeso Total	mg/L	0,09	< 0,9
	Mercurio	mg/L	0,001	< 0,001
	Molibdeno	mg/L	0,01	< 0,01
	Níquel	mg/L	0,01	< 0,19
	Nitrógeno Kjeldhal	mg/L	11	100-3.600
	Pentaclorofenol	mg/L	0,001	-
	pH	-	7.3	5.4-9.0
	Plomo	mg/L	0,01	< 0,05
	Poder Espumógejo	mm	2	2
	Selenio	mg/L	0,01	< 0,005
	Sólidos Suspendidos Totales	mg/L	25	100
	Sulfatos	mg/L	13	< 250
	Sulfuros	mg/L	0.2	30
	Temperatura	°C	14	25
	Tetracloroeteno	mg/L	0,01	< 0,001
	Tolueno	mg/L	0,01	< 0,7
	Triclorometano	mg/L	0,01	0,03
	Xileno	mg/L	0,01	0,13
	Zinc	ppm	0,07	179
	Además de Sólidos Sedimentables, SAAM, Cromo Total, Estaño, Hidrocarburos totales, Hidrocarburos volátiles si la Superintendencia de Servicios Sanitarios (SISS) lo solicita en su respectiva resolución.			
	Parámetro	Unidad	Promedio	Ril a
	Aceites y Grasas	mg/L	5	< 18
	Aluminio	mg/L	0,1	< 0,4
	Arsénico	mg/L	0,003	0,026
	Boro	mg/L	0,18	9
	Cadmio	mg/L	0,001	< 0,01
	Caudal	m3/h	39	1.5
	Cianuro	mg/L	0,02	< 0,2
	Cloruros	mg/L	119	20 - 600
	Cobre total	ppm	0.1	108
	Coliformes fecales	NMP/100 mL	3	< 24.000
	Cromo Hexavalente	mg/L	0,02	0,34
	DBO5	mg/L	11	500-3.500
	Fluoruro	mg/L	0.3	< 0,3
	Fosforo	mg/L	0,7	6,8
	Hidrocarburos Fijos	mg/L	5	< 5

		<p>(3) El elemento Fósforo tendrá límite máximo permitido de 15 mg/L. En aquellos riles descargados en sistemas de alcantarillado cuya disposición final se efectúa a un afluente de un lago, a un lago, laguna o DTO 601, OBRAS PUB.</p> <p>embalse, sean estas últimas naturales o artificiales, Art. único N° 13 este parámetro tendrá límite máximo permitido de 10 D.O. 08.09.2004 mg/L.</p>																																																																																								
RCA 104/2014 Numeral 3.1.3	<p>Los caudales y volúmenes de la planta de tratamiento de riles, son:</p> <table><tr><th>Unidad/ etapa</th><th>Característica</th></tr><tr><td>Relleno</td><td>0,3 – 3,8 m³/h</td></tr><tr><td>Laguna de acumulación</td><td>2.000 m³</td></tr><tr><td>Estanque de aireación</td><td>400 m³</td></tr><tr><td>Clarificador secundario</td><td>20 m³</td></tr><tr><td>Estanque flucodecantador</td><td>23 m³</td></tr><tr><td>Cámara de contacto</td><td>6 m³</td></tr><tr><td>Laguna espesador de lodos biológicos</td><td>75 m³</td></tr><tr><td>Laguna espesador de lodos físico químicos</td><td>75 m³</td></tr><tr><td>Laguna de rechazo</td><td>250 m³</td></tr><tr><td>Laguna agua tratada</td><td>800 m³</td></tr><tr><td>Lechos de secado</td><td>200 m²</td></tr><tr><td>Agua acondicionamiento (capacidad max.)</td><td>18 m³/h</td></tr></table>	Unidad/ etapa	Característica	Relleno	0,3 – 3,8 m³/h	Laguna de acumulación	2.000 m³	Estanque de aireación	400 m³	Clarificador secundario	20 m³	Estanque flucodecantador	23 m³	Cámara de contacto	6 m³	Laguna espesador de lodos biológicos	75 m³	Laguna espesador de lodos físico químicos	75 m³	Laguna de rechazo	250 m³	Laguna agua tratada	800 m³	Lechos de secado	200 m²	Agua acondicionamiento (capacidad max.)	18 m³/h	<p>Los caudales y volúmenes de la planta de tratamiento de riles, son:</p> <table><tr><th>Unidad/ etapa</th><th>Característica</th></tr><tr><td>Relleno</td><td>0,3 – 3,8 m³/h</td></tr><tr><td>Laguna de acumulación</td><td>2.000 m³</td></tr><tr><td>Estanque de aireación</td><td>400 m³</td></tr><tr><td>Clarificador secundario</td><td>20 m³</td></tr><tr><td>DAF</td><td>15 m³ /h</td></tr><tr><td>Cámara de contacto</td><td>6 m³</td></tr><tr><td>Laguna espesador de lodos biológicos</td><td>75 m³</td></tr><tr><td>Laguna espesador de lodos físico químicos</td><td>75 m³</td></tr><tr><td>Laguna de rechazo</td><td>250 m³</td></tr><tr><td>Laguna agua tratada</td><td>800 m³</td></tr><tr><td>Lechos de secado</td><td>200 m²</td></tr><tr><td>Agua acondicionamiento (capacidad max.)</td><td>18 m³/h</td></tr></table> <p>Para acondicionamiento (capacidad max.)</p> <table><tr><th>Unidad/ etapa</th><th>Característica</th></tr><tr><td>Estanque de homogenización</td><td>40 m³</td></tr><tr><td>Estanque cónico</td><td>10 m³</td></tr></table>	Unidad/ etapa	Característica	Relleno	0,3 – 3,8 m³/h	Laguna de acumulación	2.000 m³	Estanque de aireación	400 m³	Clarificador secundario	20 m³	DAF	15 m³ /h	Cámara de contacto	6 m³	Laguna espesador de lodos biológicos	75 m³	Laguna espesador de lodos físico químicos	75 m³	Laguna de rechazo	250 m³	Laguna agua tratada	800 m³	Lechos de secado	200 m²	Agua acondicionamiento (capacidad max.)	18 m³/h	Unidad/ etapa	Característica	Estanque de homogenización	40 m³	Estanque cónico	10 m³																														
Unidad/ etapa	Característica																																																																																									
Relleno	0,3 – 3,8 m³/h																																																																																									
Laguna de acumulación	2.000 m³																																																																																									
Estanque de aireación	400 m³																																																																																									
Clarificador secundario	20 m³																																																																																									
Estanque flucodecantador	23 m³																																																																																									
Cámara de contacto	6 m³																																																																																									
Laguna espesador de lodos biológicos	75 m³																																																																																									
Laguna espesador de lodos físico químicos	75 m³																																																																																									
Laguna de rechazo	250 m³																																																																																									
Laguna agua tratada	800 m³																																																																																									
Lechos de secado	200 m²																																																																																									
Agua acondicionamiento (capacidad max.)	18 m³/h																																																																																									
Unidad/ etapa	Característica																																																																																									
Relleno	0,3 – 3,8 m³/h																																																																																									
Laguna de acumulación	2.000 m³																																																																																									
Estanque de aireación	400 m³																																																																																									
Clarificador secundario	20 m³																																																																																									
DAF	15 m³ /h																																																																																									
Cámara de contacto	6 m³																																																																																									
Laguna espesador de lodos biológicos	75 m³																																																																																									
Laguna espesador de lodos físico químicos	75 m³																																																																																									
Laguna de rechazo	250 m³																																																																																									
Laguna agua tratada	800 m³																																																																																									
Lechos de secado	200 m²																																																																																									
Agua acondicionamiento (capacidad max.)	18 m³/h																																																																																									
Unidad/ etapa	Característica																																																																																									
Estanque de homogenización	40 m³																																																																																									
Estanque cónico	10 m³																																																																																									
RCA 104/2014 Numeral 3.1.3	<p>A su vez, las características de los equipos ya presentadas y aprobadas en la RCA 052/2004, son:</p> <table><tr><th>Ref</th><th>Descripción equipo</th><th>Ubicación</th><th>N°</th><th>Q (l/s)</th><th>Q (total)</th><th>M³/h</th></tr><tr><td>A- 2 1</td><td>Equipo elevación eje horizontal</td><td>Planta elevadora de cabecera</td><td>4</td><td>5</td><td>20</td><td>72</td></tr><tr><td>A- 3 2</td><td>Equipo elevación centrifugo eje horizontal</td><td>Planta elevadora agua filtros</td><td>2</td><td>4</td><td>8</td><td>29</td></tr><tr><td>A- 3 3</td><td>Equipo elevación eje horizontal</td><td>Planta retrolavado de filtros</td><td>2</td><td>12</td><td>24</td><td>86</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>A- 4 3</td><td>Equipo de bombeo sumergido</td><td>Laguna lodo físico químico</td><td>1</td><td>5</td><td>5</td><td>18</td></tr><tr><td>A- 7 1</td><td>Equipo de bombeo sumergido</td><td>Laguna lodo biológico</td><td>1</td><td>5</td><td>5</td><td>18</td></tr><tr><td>A- 4 5</td><td>Bomba Centrifuga horizontal</td><td>sistema alimentación agua potable</td><td>2</td><td>4</td><td>8</td><td>29</td></tr></table> <p>Ref. Tabla EIA y Memoria de ingeniería Planta de Tratamiento de Riles Ecomaule. El mono-relleno no generará aumentos en los volúmenes de riles y características de los riles a tratar.</p>	Ref	Descripción equipo	Ubicación	N°	Q (l/s)	Q (total)	M³/h	A- 2 1	Equipo elevación eje horizontal	Planta elevadora de cabecera	4	5	20	72	A- 3 2	Equipo elevación centrifugo eje horizontal	Planta elevadora agua filtros	2	4	8	29	A- 3 3	Equipo elevación eje horizontal	Planta retrolavado de filtros	2	12	24	86	3							A- 4 3	Equipo de bombeo sumergido	Laguna lodo físico químico	1	5	5	18	A- 7 1	Equipo de bombeo sumergido	Laguna lodo biológico	1	5	5	18	A- 4 5	Bomba Centrifuga horizontal	sistema alimentación agua potable	2	4	8	29	<p>[...]</p> <p>Adicionalmente, se incorporan los siguientes equipos, asociados al proceso DAF y de homogenización para envío a PTAS:</p> <table><tr><th>Descripción equipo</th><th>Ubicación</th><th>N°</th><th>Caudal</th></tr><tr><td>Bomba sumergible + flotador</td><td>Zona piscina (laguna) con efluente</td><td>2</td><td>60 m³/h</td></tr><tr><td>Bomba recirculación</td><td>Zona de homogenización</td><td>1</td><td>120 m³/h</td></tr><tr><td>Bomba dosificadora</td><td>Zona de homogenización</td><td>1</td><td>120 lt/h</td></tr><tr><td>Bomba de carga de camiones</td><td>Carga de camiones</td><td>1</td><td>120 m³/h</td></tr><tr><td>Bomba de impulsión</td><td>Zona DAF</td><td>1</td><td>15 m³/h</td></tr><tr><td>Bomba de lodo</td><td>Zona DAF</td><td>1</td><td>10 m³/h</td></tr><tr><td>Filtro o tornillo de prensa</td><td>Zona DAF</td><td>1</td><td>5 m³/h</td></tr></table>	Descripción equipo	Ubicación	N°	Caudal	Bomba sumergible + flotador	Zona piscina (laguna) con efluente	2	60 m³/h	Bomba recirculación	Zona de homogenización	1	120 m³/h	Bomba dosificadora	Zona de homogenización	1	120 lt/h	Bomba de carga de camiones	Carga de camiones	1	120 m³/h	Bomba de impulsión	Zona DAF	1	15 m³/h	Bomba de lodo	Zona DAF	1	10 m³/h	Filtro o tornillo de prensa	Zona DAF	1	5 m³/h
Ref	Descripción equipo	Ubicación	N°	Q (l/s)	Q (total)	M³/h																																																																																				
A- 2 1	Equipo elevación eje horizontal	Planta elevadora de cabecera	4	5	20	72																																																																																				
A- 3 2	Equipo elevación centrifugo eje horizontal	Planta elevadora agua filtros	2	4	8	29																																																																																				
A- 3 3	Equipo elevación eje horizontal	Planta retrolavado de filtros	2	12	24	86																																																																																				
3																																																																																										
A- 4 3	Equipo de bombeo sumergido	Laguna lodo físico químico	1	5	5	18																																																																																				
A- 7 1	Equipo de bombeo sumergido	Laguna lodo biológico	1	5	5	18																																																																																				
A- 4 5	Bomba Centrifuga horizontal	sistema alimentación agua potable	2	4	8	29																																																																																				
Descripción equipo	Ubicación	N°	Caudal																																																																																							
Bomba sumergible + flotador	Zona piscina (laguna) con efluente	2	60 m³/h																																																																																							
Bomba recirculación	Zona de homogenización	1	120 m³/h																																																																																							
Bomba dosificadora	Zona de homogenización	1	120 lt/h																																																																																							
Bomba de carga de camiones	Carga de camiones	1	120 m³/h																																																																																							
Bomba de impulsión	Zona DAF	1	15 m³/h																																																																																							
Bomba de lodo	Zona DAF	1	10 m³/h																																																																																							
Filtro o tornillo de prensa	Zona DAF	1	5 m³/h																																																																																							

8. Que, la Ley N° 19.300 sobre Bases Generales del Medio Ambiente, establece en su artículo 8° que los proyectos o actividades indicadas en el artículo 10 de este cuerpo normativo, sólo podrán ejecutarse o modificarse previa evaluación de su impacto ambiental, cuestión pormenorizada en el artículo 3° del D.S. 40/2012 del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental.
9. Que, a mayor abundamiento, el artículo 2 literal g) del D.S. N° 40/2012 del Ministerio del Medio Ambiente, Reglamento del SEIA, define el concepto “modificación de proyecto o actividad” como “*realización de obras, acciones o medidas tendientes a intervenir o complementar un proyecto o actividad, de modo tal que éste sufra cambios de consideración. Se entenderá que un proyecto o actividad sufre cambios de consideración cuando:*
- g.1. Las partes, obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del presente Reglamento.*
- g.3. Las obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad.*
- g.4. Las medidas de mitigación, reparación y compensación para hacerse cargo de los impactos significativos de un proyecto o actividad calificado ambientalmente, se ven modificadas sustantivamente.*
10. Que, el Artículo N°3 del D.S. N°40/2012, Reglamento del SEIA, establece las actividades o proyectos que deben evaluarse ambientalmente en cualquiera de sus fases.
11. Que, sobre la base de la información tenida a la vista y los criterios expresados anteriormente, es posible concluir que el Proyecto no constituye un cambio de consideración en los términos definidos por el artículo 2° letra g) del RSEIA, en atención a las siguientes consideraciones:
- 11.1. Que, en relación a establecer si los cambios consultados se enmarcan en alguna de las situaciones descritas en el artículo 3° del RSEIA, se puede apreciar que este tipo de actividades y obras que se propone implementar no están listados en ninguna de las tipologías de proyectos establecidas en el artículo 3° del citado Reglamento y, por ende, el desarrollo de esta actividad no es susceptible de causar impacto ambiental, según consigna el artículo 10 de la Ley N°19.300. En efecto, el proyecto solo tiene por objeto optimizar el proceso de la planta de tratamiento de percolados y contar con una alternativa de la condición de salida del efluente de la planta, autorizando el envío de efluente a plantas de tratamiento de aguas servidas externas. La modificación no considera aumento de la capacidad de tratamiento de la planta y, por lo tanto, no considera aumentos del caudal de efluente. En razón de lo anterior, es posible concluir que el Proyecto no se encuentra tipificado por sí mismo en ninguno de los literales del artículo 3° de RSEIA.
- 11.2. Que, en relación con el análisis del artículo 2° letra g.3 del RSEIA, no se han identificado modificaciones sustantivas en la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad evaluados en el proceso de calificación ambiental del EIA, aprobado mediante Resolución Exenta N° 52/2004, de fecha 08 de junio de 2004 y de la DIA, aprobada mediante Resolución Exenta N° 104/2014, de fecha 24 de junio de 2014. En efecto, al analizar la ubicación de las obras o acciones del proyecto o actividad, éstas se encuentran dentro en la superficie evaluada ambientalmente en el EIA y la DIA aprobados. Por otro lado, respecto de las emisiones, el proyecto no considera aumento en la cantidad o detrimento de la calidad de los riles que se descargan en estero. Dado lo acotado de las obras de construcción y el aumento despreciable de tránsito de camiones, no se contempla un aumento significativo en la emisión de material particulado, ya que los camiones desde Ecomaule a las PTAS de las localidades de Molina y San Javier se encuentran a 15 km y 60 km respectivamente y el tránsito de los camiones será siempre por camino pavimentado. Finalmente, no se considera la extracción de nuevos recursos hídricos o vegetación en alguna categoría de conservación bajo amenaza.
- 11.3. Que, en relación con el análisis del artículo 2° letra g.4 del RSEIA, no se han identificado modificaciones sustantivas a las medidas de mitigación, reparación y compensación que se hacen cargo de los impactos significativos, señaladas en el Considerando N° 6 de la Resolución Exenta N° 52/2004, de fecha 08 de junio de 2004. En efecto, el ajuste propuesto dice relación únicamente con la necesidad de optimizar el proceso de la planta de tratamiento de percolados y contar con una alternativa de la condición de salida del efluente de la planta, autorizando el envío de efluente a plantas de tratamiento de aguas servidas externas, lo que no modifica sustantivamente las medidas para hacerse cargo de los impactos del proyecto, sin modificar las medidas de mitigación, reparación y compensación establecidas en la RCA 052/2004.
12. Que, en virtud de lo precedentemente expuesto,

RESUELVO:

PRIMERO: Que el proyecto denominado “*Envío de efluente tratado a Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas Externas*”, presentado por medio de una consulta de pertinencia de ingreso de fecha 17 de enero de 2020, por el Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, en representación de Eco Maule S.A., ante el Servicio de Evaluación Ambiental Región del

Maule, **no requiere ingresar al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental (SEIA) de forma obligatoria**, según lo dispuesto en los considerandos de la presente Resolución Exenta.

SEGUNDO: La validez del presente pronunciamiento queda supeditada a la mantención de las condiciones de la consulta, debiendo cualquier alteración ser consultada a este Servicio.

TERCERO: Sin perjuicio, de lo indicado en los resueltos anteriores, el proyecto deberá cumplir con la normativa ambiental aplicable y deberá realizar las gestiones de autorizaciones sectoriales y de los procedimientos administrativos ante los órganos de administración del Estado con competencia en la materia, en lo pertinente, previo a la ejecución de la actividad y desarrollo de las obras civiles, que se relacionan con el proyecto.

CUARTO: Conforme al artículo 52 de la Ley N° 19.300, el incumplimiento de la normativa ambiental constituye una presunción de responsabilidad del autor del daño ambiental.

QUINTO: Téngase en consideración que el presente acto no es susceptible de modificar, aclarar, restringir o ampliar las Resoluciones de Calificación Ambiental relacionadas con el proyecto o actividad original, ni tampoco tienen mérito de resolver la evaluación ambiental de una modificación al mismo, sino tan sólo determinar que los cambios a que se refiere la consulta no deben ser sometidos necesariamente a evaluación de impacto ambiental, por no ser de consideración.

SEXTO: Se hace presente que procede en contra de la presente resolución los recursos administrativos establecidos en la Ley N° 19.880, esto es, los recursos de reposición y jerárquico, ambos regulados en el artículo 59 de la misma Ley, sin perjuicio de las demás formas de revisión de los actos administrativos que procedan. El plazo para interponer dicho recurso es de 5 días contados de la notificación del presente acto, sin perjuicio de la interposición de otros recursos que se estimen procedentes. Se hace presente que conforme al artículo 22 de la Ley N° 19.880, *“los interesados podrán actuar por medio de apoderados, entendiéndose que éstos tienen todas las facultades necesarias para la consecución del acto administrativo, salvo manifestación expresa en contrario. El poder deberá constar en escritura pública o documento privado suscrito ante notario”*. En caso de que el recurso sea interpuesto por el representante legal del titular del proyecto, se deberá acompañar fotocopia legalizada de la escritura pública donde conste tal calidad y el certificado de vigencia de los poderes, el que no podrá tener una antigüedad superior a seis meses a la fecha de su presentación.

SEPTIMO: Que, este pronunciamiento ha sido elaborado sobre la base de los antecedentes proporcionados por el Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, en representación de Eco Maule S.A., cuya veracidad es de su exclusiva responsabilidad y en ningún caso lo exime del cumplimiento de la normativa ambiental aplicable al Proyecto, ni de la solicitud y obtención de las autorizaciones sectoriales necesarias para su ejecución. Cabe señalar, además, que el presente pronunciamiento no obsta al ejercicio por parte de la Superintendencia del Medio Ambiente de su facultad de requerir el ingreso del Proyecto al SELA en su caso, conforme a lo establecido en su Ley Orgánica si así correspondiera.

OCTAVO: Publíquese el presente acto en el expediente electrónico de la consulta de pertinencia de ingreso al SELA.

ANÓTESE, NOTIFIQUESE POR CARTA CERTIFICADA Y ARCHÍVESE.



RENE ALEJANDRO CHRISTEN FERNANDEZ
Director Regional Servicio Evaluación Ambiental
Región del Maule.

JPJ/ONM /onm

Distribución

- Sr. Gonzalo Cordua Hoffmann, representante de Eco Maule S.A. Vespucio 0800, Quilicura, RM.
- C.C.:**
- Superintendencia de Medio Ambiente.
- Alcalde I. Municipalidad de Río Claro
- Archivo SEA, Región del Maule.